

sigma[®]

GUIDA ALLA POSA DI PIASTRELLE DI GRANDE FORMATO

LARGE FORMAT PORCELAIN TILES INSTALLATION GUIDE

160 x 320

120 x 240

80 x 240

26,5 x 240

160 x 160

80 x 160

120 x 120

60 x 120







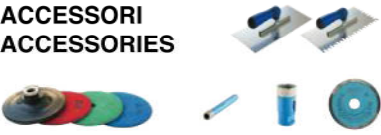
80 x 80

CAPITOLO CHAPTER	DESCRIZIONE DESCRIPTION	PAGINA PAGE
1	VERIFICA DELLE CONDIZIONI E TIPOLOGIE DI SUPPORTI CONTROL OF CONDITIONS AND TYPES OF SUBSTRATE	3
2	MOVIMENTAZIONE DELLE LASTRE HANDLING OF LARGE FORMAT TILES	4
3	TAGLIO E FORATURA DELLE LASTRE CUTTING AND DRILLING OF LARGE FORMAT TILES	5-8
4	PROFILATURA DEI BORDI DELLE LASTRE EDGE PROFILING OF LARGE FORMAT TILES	9
5	POSA DELLE LASTRE LAYING OF LARGE FORMAT TILES	10-11

Il presente manuale ha l'obiettivo di indicare le corrette tecniche di preparazione, lavorazione e posa delle lastre di grande formato. Quest'ultime infatti variano sia in spessore, 3, 5 e 12mm sia in grandezza come ad esempio 120x240cm, 300x100cm 160x320cm, ecc.

Grazie alle particolari dimensioni delle lastre è necessario l'utilizzo di specifici accorgimenti per la corretta posa, negli ultimi anni Sigma si è impegnata per offrire una gamma di attrezzature specifiche per facilitarla.

This manual aims to indicate the correct techniques preparation, processing and laying of large format tiles. The latter in fact vary both in thickness, 3, 5 and 12mm and in size such as 120x240cm, 300x100cm 160x320cm etc. Because of the particular dimensions of the tiles it is necessary to take special measures for the correct installation, in recent years Sigma is committed to offering a range of equipment specifications to facilitate this.

PAGINA PAGE	ATTREZZATURE CONSIGLIATE RECOMMENDED EQUIPMENT
12-13	KERA-LIFT 
14	BANCO DA LAVORO WORKBENCH 
15	KERA-CUT 
16	KERA-FLEX 
17	JOLLY-EDGE 
18	SIMPLE-BEVEL 
19	ACCESSORI ACCESSORIES 

La posa delle lastre di grande formato può essere eseguita sui normali supporti presenti in edilizia quali, ad esempio calcestruzzo, massetti cementizi, radianti preesistenti pavimentazioni in ceramica ecc..

E' di fondamentale importanza conoscere la composizione del sottofondo prima di procedere alla posa.

L' idoneità alla posa sui supporti deve essere verificata preventivamente;
Come prescritto dalle normative vigenti i supporti devono sempre essere:

- integri e privi di fessurazioni;
- stagionati e dimensionamento stabili;
- meccanicamente resistenti;
- asciutti;
- puliti ed esenti da parti asportabili;
- perfettamente planari;

A prescindere dalla tipologia di supporto, al momento della posa:

L'intonaco deve possedere una resistenza coesiva a trazione (strappo) ed un'adesione al sottostante strato portante non inferiore a 1 N/mm^2 (10 kg/cm^2).

I massetti dovranno avere le seguenti resistenze meccaniche a compressione:

- per ambienti residenziali : $\geq 15\text{-}20 \text{ N/mm}^2$;
- per ambienti industriali : $\geq 30\text{-}40 \text{ N/mm}^2$;

Secondo il metodo ISO 7976-1:1989, la verifica della planarità può essere effettuata con una staggia di almeno 2 mt di lunghezza, appoggiandola sul supporto in tutte le direzioni, la tolleranza raccomandata è di circa $\pm 3 \text{ mm}$.

Nel caso in cui il massetto non rientri nella tolleranza indicata sarà necessario regolarizzarlo con appositi prodotti livellanti.

Laying large format tile can be performed on the normal supports present in buildings such as, for example concrete, cementitious screeds, pre-existing radiators ceramic floors, etc.

It is of fundamental importance to know the composition of the substrate before proceeding to laying.

The suitability for laying on the supports must be verified advance;
As prescribed by the regulations in force, the supports must always be:

- intact and without cracks;
- seasoned and dimensionally stable;
- mechanically resistant;
- dry;
- clean and free of removable parts;
- perfectly flat;

Regardless of the type of substrate, at the moment of the laying:

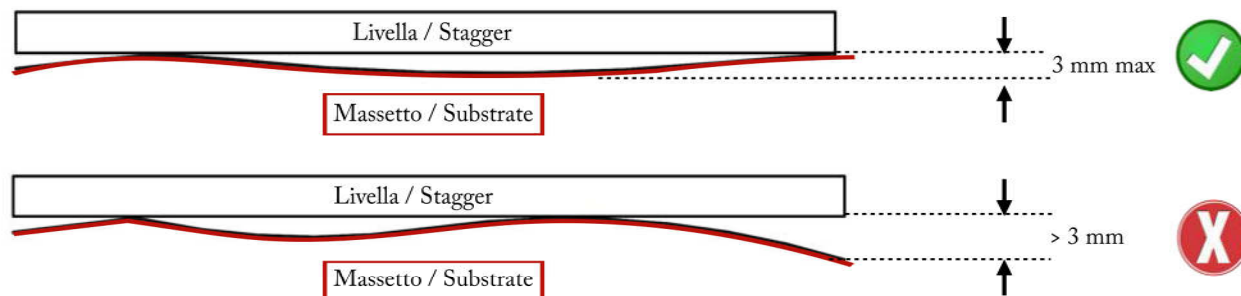
The plaster must have a tensile cohesive strength (tear) and an adhesion to the underlying load-bearing layer less than 1 N/mm^2 (10 kg/cm^2).

The screeds must have the following mechanical strengths compression:

- for residential environments: $\geq 15\text{-}20 \text{ N/mm}^2$;
- for industrial environments: $\geq 30\text{-}40 \text{ N/mm}^2$;

According to the ISO 7976-1: 1989 method, the truth of the planarity can be carried out with a stagger of at least 2 mt in length, resting it on the support in all directions, the recommended tolerance is approximately $\pm 3 \text{ mm}$.

In case the screed is not within tolerance indicated it will be necessary to regularize it with appropriate leveling products.



Per la movimentazione delle lastre di grande formato è necessaria la presenza di più operatori (almeno 2), l'utilizzo di una strumentazione apposita e dei dispositivi di sicurezza:



sia nella fase d'estrazione dall'imballo che durante le fasi di lavorazione e di installazione.

Questo perché lastre di grande formato possono deformarsi e rompersi se sollevate o spostate in modo non corretto.

L'attrezzatura consigliata per la movimentazione è il "KERA-LIFT" (certificato CE), telaio in alluminio modulare che grazie alle sue ventose permette di maneggiare in sicurezza le lastre.

For the handling of large format tiles it is necessary to have at least two operators to use the specific tools.

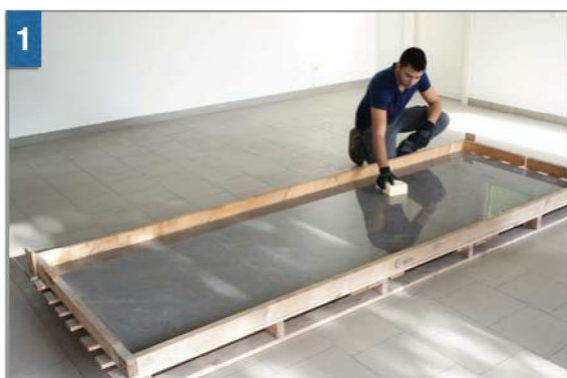
Wear the personal protective equipment:



both in the extraction phase from the packaging and during the processing and installation phases.

This is because large format tiles can become deformed and break if raised or moved incorrectly.

The recommended equipment for handling is the "KERA-LIFT" (certified CE), modular aluminium frame that is fitted with powerful suction cups making it possible to handle the slabs safely.



1
Prima di sollevare la lastra, quest'ultima necessita di essere pulita.
Before lifting the tile, it needs to be clean.



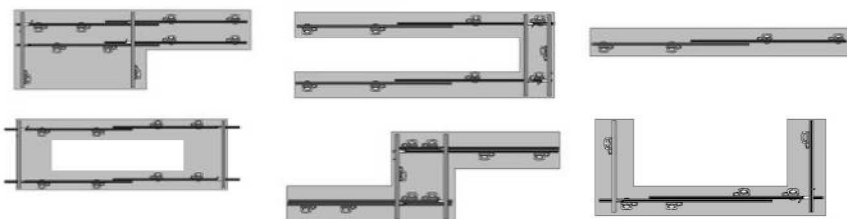
2
Adattare il telaio alla lastra e distribuire le ventose in maniera omogenea, mettere in depressione le ventose, posizionando i piedi in gomma fuori dalla lastra.
Adapt the frame to the tile and distribute the suction cups evenly, applying firm pressure downwards whilst closing the cup. Place the rubber feet out of the tile.



3
Sollevare la lastra.
Lift the tile.



4
Trasportare la lastra
(con KIT CARRELLO se disponibile).
Transport the tile
(with CARRIAGE KIT if available).



Nel caso in cui sia stato eseguito un taglio o una lavorazione sulla lastra adattare il telaio in modo da seguire il più possibile la nuova geometria.

In case a cut or a processing has been made on the tile adapt the frame so follow the new geometry as much as possible.

Per la corretta riuscita di tagli lineari è necessario supportare la lastra con un piano di lavoro solido come il **BANCO DA LAVORO Sigma**.

Per lavorare in sicurezza utilizzare i seguenti DPI:

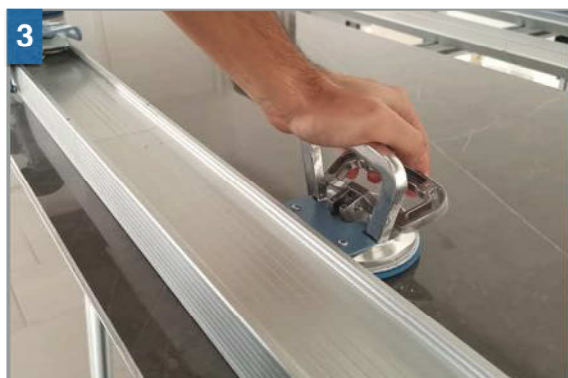


TAGLIO : INCISIONE / SPACCO

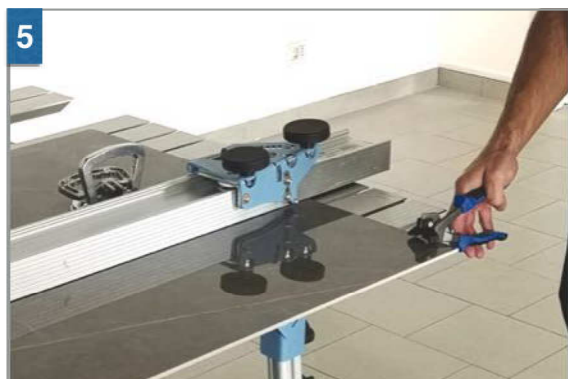
Per i tagli lineari: incisione/spacco utilizzare la guida di taglio **KERA-CUT**.



1
Posizionare la lastra sul banco da lavoro.
Place the tile on the workbench.



3
Bloccare la guida sulla lastra con le ventose.
Fix the cutting rail on the tile clamping the suction cups.



5
Per lo spacco della lastra è sufficiente portare la linea d'incisione sul bordo del tavolo per poi effettuare lo spacco con le apposite pinze troncatrici.
For snapping the tile you simply move the scored line to the edge of the table, then snap the tile with the appropriate nipper.

For the correct success of linear cuts it is necessary to support the tile with a solid worktop like the Sigma **WORKBENCH**.
For work safely, use the following personal protective equipment:



CUTTING: SCORING / SNAPPING

For linear cuts: scoring / snapping use the **KERA-CUT** cutting rail.



2
Segnare con una matita dove dovrà venire il taglio da ambo i lati della lastra.
Mark with a pencil where the cut should come on both sides of the tile.



4
Incidere per 3/4cm indietro l'estremità della lastra dall'interno verso l'esterno, successivamente inciderla per tutta la lunghezza mantenendo la pressione di spinta costante.
Score the end of the tile 3/4cm back from the inside to outside, then score it along its entire length while maintaining a constant pressure.



6
Completare lo spacco premendo delicatamente verso il basso.
Complete the snap by pressing gently downwards.

TAGLIO SEGATO:

Per i tagli lineari segati è sufficiente utilizzare il sistema di taglio KERA-FLEX il quale scorrendo sulla guida di taglio KERA-CUT permette il taglio (anche parziale) della lastra fino ad uno spessore massimo di 30mm.

Il KERA-FLEX è anche indicato per la creazione di grandi tasche o aperture nella lastra.

Per spessori della lastra fino a 6mm è consigliato l'utilizzo di un disco a corona continua, oltre i 6 mm è consigliato un disco turbo; Utilizzare i dispositivi di sicurezza :



1
Posizionare la guida KERA-CUT sulla lastra, togliere il carrello incisore e sostituirlo con il KERA-FLEX.
Place the KERA-CUT rail on the tile, remove the scoring carriage and replace it with the KERA-FLEX.



3
Regolare il fermo per la profondità di taglio.
Adjust the cutting depth stop.



5
Al termine della lavorazione è possibile rifinire il bordo tagliato con un tampone diamantato per la finitura.
At the end of the process it is possible to clean the cut edge with a finishing diamond pad.

SAWED CUTTING:

For linear saw cuts it is sufficient to use the cutting system KERA-FLEX which sliding on the cutting guide KERA-CUT allows cutting (even partial) of the tile up to a maximum thickness of 30mm.

KERA-FLEX is also suitable for creating large pockets or openings in the tile.

For tile thicknesses up to 6mm it is recommended to use a continuous row disc, over 6 mm is recommended a turbo disk. Use personal protective equipment:



2
Inserire il tubo d'aspirazione per la totale rimozione delle polveri.
Insert the vacuum cleaner pipe for the total dust extraction.



4
Procedere con il taglio della lastra.
Proceed with cutting the tile.



6
Al termine della lavorazione è possibile rifinire il bordo tagliato con una mola diamantata per la finitura.
At the end of the process it is possible to clean the cut edge with a finishing diamond grinding wheel.

FORATURA:

Per la creazione di fori circolari è sufficiente utilizzare le frese diamantate Sigma.

Utilizzare i dispositivi di sicurezza :



DRILLING:

For the execution of rectangular holes or pockets it is important to make four holes (ø minimum 8mm) in each corner to avoid excessive tension. to use the Sigma drill bit.

Use personal protective equipment:



Adattare il banco da lavoro spostando i pianetti e creando uno spazio vuoto per l'esecuzione dei fori.
Adapt the workbench by moving the planks and create an empty space for drilling holes.



Bloccare la lastra con i morsetti posizionando l'area da lavorare nella zona vuota del tavolo.
Fix the tile with the clamps by positioning the area to be worked in the empty space of the workbench.



Iniziare il foro inclinando la fresa.
Start the hole by tilting the drill bit.



Proseguire la foratura con movimento oscillatorio senza spingere eccessivamente, raffreddando la fresa con acqua all'occorrenza.
Continue drilling with oscillating movement without pushing excessively, cooling the drill bit with water if necessary.



Per l'esecuzione di fori rettangolari o tasche è importante realizzare quattro fori (ø minimo 8mm) in ciascun angolo per evitare eccessive tensioni.
For the execution of rectangular holes or pockets is important to make four holes (ø minimum 8mm) in each corner to avoid excessive tension.



Successivamente utilizzare un disco a corona continua per il taglio dei lati.
Then use a continuous crown disc for cutting the sides.

TIPI DI TAGLIO:

Durante la lavorazione di una lastra ci troveremo davanti a svariate lavorazioni, fra cui tagli lineari, tagli ad "L", fori rettangolari ecc.

I tagli si possono effettuare tramite:

- Taglio segato (ottenuto tramite KERA-FLEX o manualmente)
- Taglio Incisione/spacco (ottenuto tramite KERA-CUT)

Per ogni lavorazione ci possono essere molteplici soluzioni, e sta all'operatore scegliere quale utilizzare, ecco alcuni esempi.

TYPES OF CUTTING:

During the processing of the tiles we will be in front of various processes, including linear cuts, "L" cuts, rectangular holes etc.

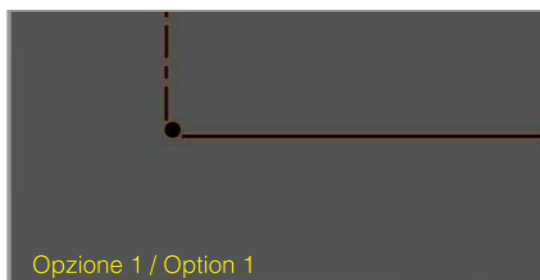
The cuts can be done thanks:

- Sawn cut (obtained through KERA-FLEX or manually)
- score / snap cut (obtained through KERA-CUT)

For every processing there can be many solutions, e it is up to the operator to choose which operator, here are some examples.

Nel caso in cui si debba realizzare una forma ad "L" della lastra si può procedere:

In case of realizing an "L" shape of the tile is to be made, proceed as follows:

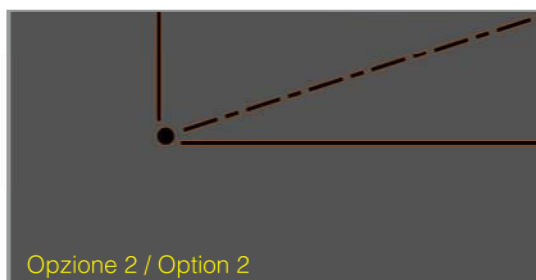


Opzione 1 / Option 1

1° Foro / Hole ●

2° Taglio Segato / Sawn cut - - - -

3° Taglio Incisione/spacco / Score/snap cut _____



Opzione 2 / Option 2

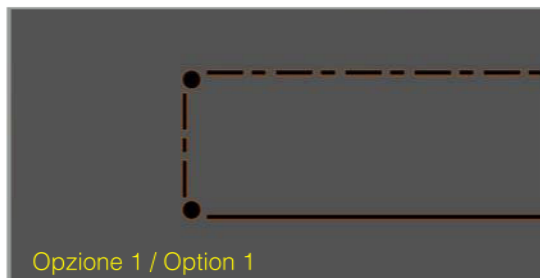
1° Foro / Hole ●

2° Taglio Segato / Sawn cut - - - -

3° Taglio Incisione/spacco / Score/snap cut _____

Nel caso in cui si debba realizzare una forma ad "U" della lastra si può procedere:

In case of realizing a "U" shape of the tile is to be made, proceed as follows:

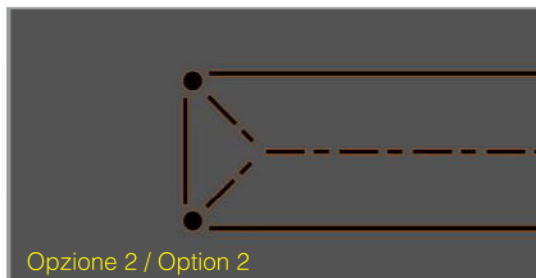


Opzione 1 / Option 1

1° Foro / Hole ●

2° Taglio Segato / Sawn cut - - - -

3° Taglio Incisione/spacco / Score/snap cut _____



Opzione 2 / Option 2

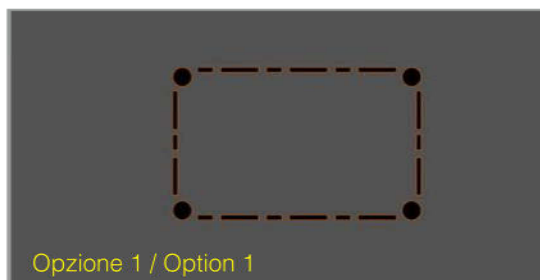
1° Foro / Hole ●

2° Taglio Segato / Sawn cut - - - -

3° Taglio Incisione/spacco / Score/snap cut _____

Nel caso in cui si debba realizzare una un'apertura quadrata nella lastra si può procedere:

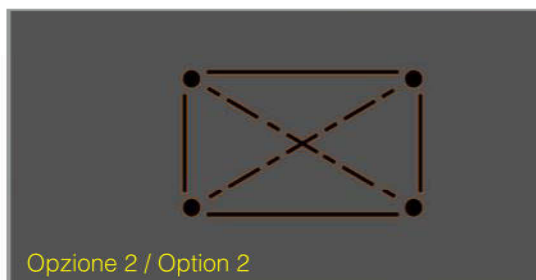
In case of realizing a rectangular pocket on the tile is to be made, proceed as follows:



Opzione 1 / Option 1

1° Foro / Hole ●

2° Taglio Segato / Sawn cut - - - -



Opzione 2 / Option 2

1° Foro / Hole ●

2° Taglio Segato / Elettrici Cut - - - -

3° Taglio Incisione/spacco / Taglio Incisione/spacco _____

Per motivi estetici o funzionali può essere richiesta la realizzazione di profilature dei bordi come jolly, biselli o mezzi tori (becco di civetta).

Questi sono facilmente realizzabili con le macchine Sigma **JOLLY-EDGE** o **SIMPLE-BEVEL** che scivolando in appoggio sul bordo della lastra garantiscono l'uniformità del taglio / smusso su tutta la sua lunghezza (anche se quest'ultima è leggermente curva), grazie all'attacco di aspirazione non generano polvere (simbolo no dust).

Utilizzare i dispositivi di sicurezza:



For aesthetic or functional reasons, you can achieve finishes such as miter, bevels or half bullnose.

These are easily achievable with the Sigma machines **JOLLY-EDGE** or **SIMPLE-BEVEL** that slides along on the edge of the tile and guarantee the uniformity of the cut / bevel along its entire length (even if this last is slightly curved), by the vacuum cleaner pipe they do not generate dust.

Use the individual protective devices:



Per le corrette esecuzioni delle lavorazioni di profilatura, posizionare la lastra sul **BANCO DA LAVORO** Sigma e bloccarla con gli appositi morsetti facendola sporgere 1/2 cm dal bordo del banco.

For the correct execution of the edge profiling, place the tile on the Sigma **WORKBENCH** and fix it with the special clamps making it protrude 1/2 cm from the edge of the bench.



Per realizzare un Jolly, muovere la macchina **JOLLY-EDGE** (in configurazione di taglio) da destra verso sinistra, tenendola ben premuta sul bordo della lastra. Può lavorare spessori dai 5 ai 20 mm.

Spessore 5/7 mm con disco corona continua.

Spessore 8/20 mm con disco turbo.

For the mitering, move the machine **JOLLY-EDGE** (in cutting configuration) from right to the left, keeping it well pressed on the edge of the tile. It can work thicknesses from 5 to 20 mm.

Thickness 5/7 mm with continuous crown disk.

8/20 mm thickness with turbo disc.



Per realizzare un mezzo toro, muovere la macchina **JOLLY-EDGE** (in configurazione "toro" con mola sagomata) da sinistra verso destra, tenendola ben premuta sul bordo della lastra.

For the half bullnosing, move the machine **JOLLY-EDGE** (in "bullnose" configuration with the shaped grinding wheel) from left to right, keeping it well pressed on the edge of the tile.



Per realizzare biselli/Jolly su spessori 3,5 mm, muovere la macchina **SIMPLE-BEVEL** lateralmente, tenendola ben premuta sul bordo della lastra. E' possibile effettuare più passaggi a profondità e/o angoli differenti.

To achieve bevels / miters on 3.5 mm thicknesses, move the **SIMPLE-BEVEL** machine sideways, keeping it well pressed on the edge of the tile. It is possible to carry out several steps a depth and / or different angles.

Oltre al controllo del sottofondo come descritto nel capitolo 1, la scelta dell'adesivo è in funzione del tipo di supporto, la dimensione della lastra e il luogo di posa.

La norma UNI EN 12004 mostra come per le piastrelle con lato pari o superiore ai 60 cm sia necessario utilizzare un adesivo di classe C2, con classe di deformabilità S1 in caso la piastrella abbia un lato pari o inferiore a 120cm, e con classe S2 se maggiore di 120cm.

In funzione della temperatura invece è possibile utilizzare adesivi classificati "E" (tempo aperto allungato) in caso di climi caldi o ambienti ventilati, oppure adesivi classificati "F" (presa rapida) in caso di ambienti freddi.

Durante la posa a rivestimento è consigliato l'utilizzo di adesivi con scivolamento verticale limitato classe "T".

Per le piastrelle con lato uguale o superiore ai 60cm è necessario utilizzare la tecnica della doppia spalmatura per garantire il "letto pieno" tra supporto e piastrella.

In addition to the substrate control as described in chapter 1, the choice of the adhesive depends on the type of support, the tile size and place of installation.

The UNI EN 12004 standard shows how for the tiles with side equal to or bigger than 60 cm is necessary to use an adhesive of class C2, with class of deformability S1 in case the tile has a side equal to or less than 120cm, and with class S2 if bigger than 120cm.

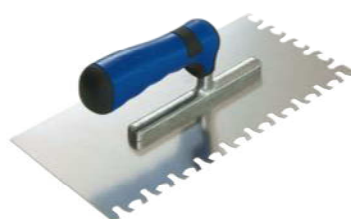
Depending on the temperature, it is possible to use Classified adhesives "E" (extended open time) in case of hot climates or ventilated environments, or "F" class adhesives (quick drying) in cold environments. During the wall laying it is recommended to use stickers with limited vertical slip "T" class.

For tiles with sides equal to or bigger than 60cm it is necessary to use the double thinset coverage technique for guarantee no air between support and tile.



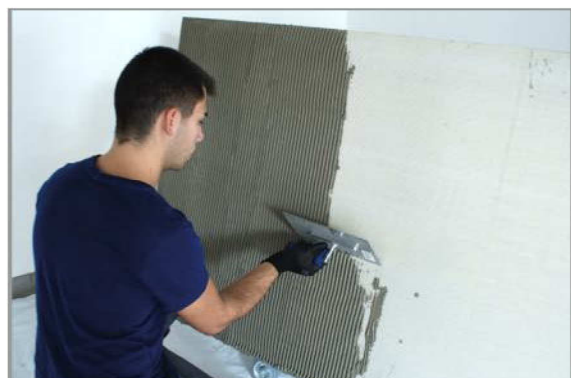
Per la spalmatura dell'adesivo sul retro della lastra si consiglia l'utilizzo di una spatola a denti quadri 4x4 mm

For thinset coverage on the back of the tile is recommended the use of 4x4 mm notch trowel.



Per la spalmatura dell'adesivo sul supporto si consiglia la spatola "NO-AIR" che è specificatamente progettata.

For thinset coverage on the back of the support is recommended the use of "NO-AIR" trowel that is specifically designed.



La stesura dell'adesivo sulla lastra deve avvenire con direzione parallelo al suo lato corto, per facilitare la fuoriuscita dell'aria.

The application of the adhesive on the tile must take place with direction parallel to its short side, to facilitate the air outflow.



La stesura dell'adesivo sul supporto deve avere la stessa direzione dell'adesivo sulla lastra.

The application of the adhesive on the substrate must have the same direction of the adhesive on the tile.

Per facilitare la posa della lastra è necessario utilizzare il telaio di movimentazione **KERA-LIFT** e gli appositi dispositivi di sicurezza:



La larghezza delle fughe tra le lastre è in funzione del supporto, le dimensioni della lastra, la destinazione di posa, ecc, ma in ogni caso non deve essere inferiore ai 2mm. È necessario l'utilizzo di livellatori, posizionandone circa 1 ogni 50cm.

To facilitate the installation of the tile it is necessary to use the **KERA-LIFT** handling frame and the following personal protective equipment:



The width of the joints between the slabs is in function of the support, the dimensions of the tile, the laying destination, etc., but in any case it must not be less than 2mm. It is necessary to use leveling system, positioning about 1 every 50cm.



Posa a terra con telaio di movimentazione **KERA-LIFT**.
Tiling the floor with the handling frame **KERA-LIFT**

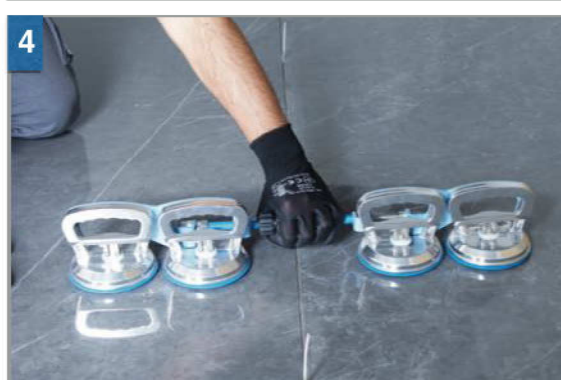


Durante la posa a parete i piedini d'appoggio del **KERA-LIFT** eviteranno danni alla lastra.
During the fixing on the wall the support feet of the **KERA-LIFT** will avoid damage to the tile.



Distribuire i livellatori e battere manualmente la lastra tramite l'apposito frattazzo "BATTIPIASTRELLE" per garantire la completa fuoriuscita dell'aria, partendo dal centro verso i lati nella stessa direzione della spalmatura.

Distribute the levelers and manually hammer the tile using the special "BEAT TILE TROWEL" to ensure complete discharge of air, starting from the center to the sides in the same direction of the thinset.



Utilizzare il "MOVE" per regolare eventuali differenze di fuga fra le lastre.

Use the "MOVE" to adjust any joint difference between the tiles.



Mettere in tensione i livellatori e rimuoverli solo dopo la completa essiccazione dell'adesivo.

Tighten the levellers and remove them only after the adhesive has completely cured or set.

"KERA-LIFT" telaio con ventose per il sollevamento, la movimentazione e la posa di piastrelle di grande formato. Liberamente modificabile senza l'uso di utensili, è composta da guide scorrevoli fra loro per adattarsi a qualsiasi forma della lastra.

Le ventose possono scorrere lungo il profilo per adattarsi a qualsiasi esigenza.

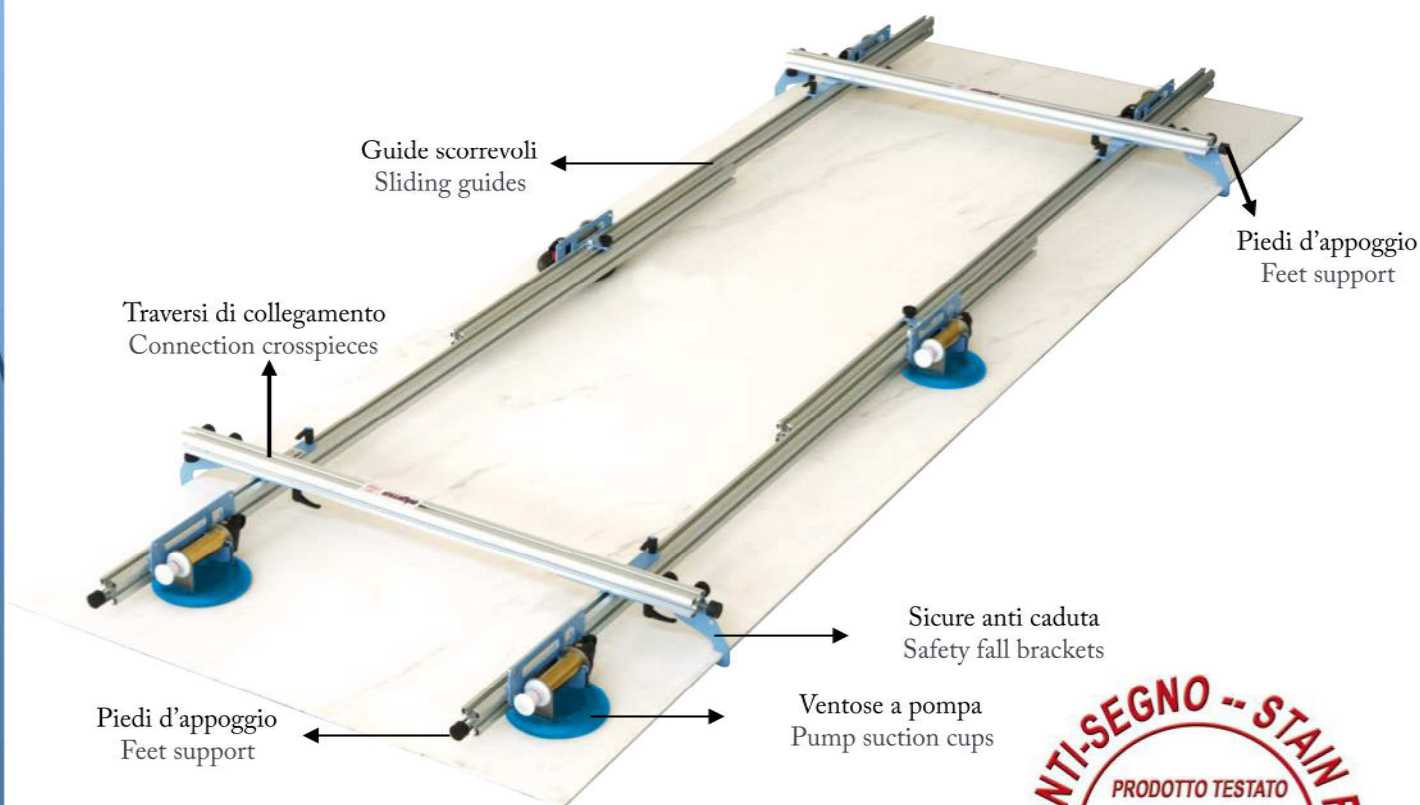
Tutti i modelli sono certificati **CE**.

"KERA-LIFT" frame with suction cups for lifting, handling and laying of large format tiles.

Freely adjustable without the use of tools, it is composed from sliding guides to each other to adapt to any shape of the tile.

The suction cups can slide along the profile to adapt to any need.

All models are **CE** certified.



Le Sicure sono posizionabili sia sul lato lungo che sul lato corto del KERA-LIFT, e sono indispensabili per lavorare in sicurezza e a norma di legge.

The safety fall brackets can be positioned both on the long side and the short side of the KERA-LIFT, and they are indispensable for working safely in all situations.



Le ventose a pompa, anti macchia e basculanti con indicatore di portata, anche per materiali ruvidi.

Portata massima 90 Kg
(45 Kg a norma **CE**.)

The pump suction cups, stain free and tilting with flow indicator, also for rough materials.

Maximum load 90 Kg
(45 Kg according to **CE** standard.)

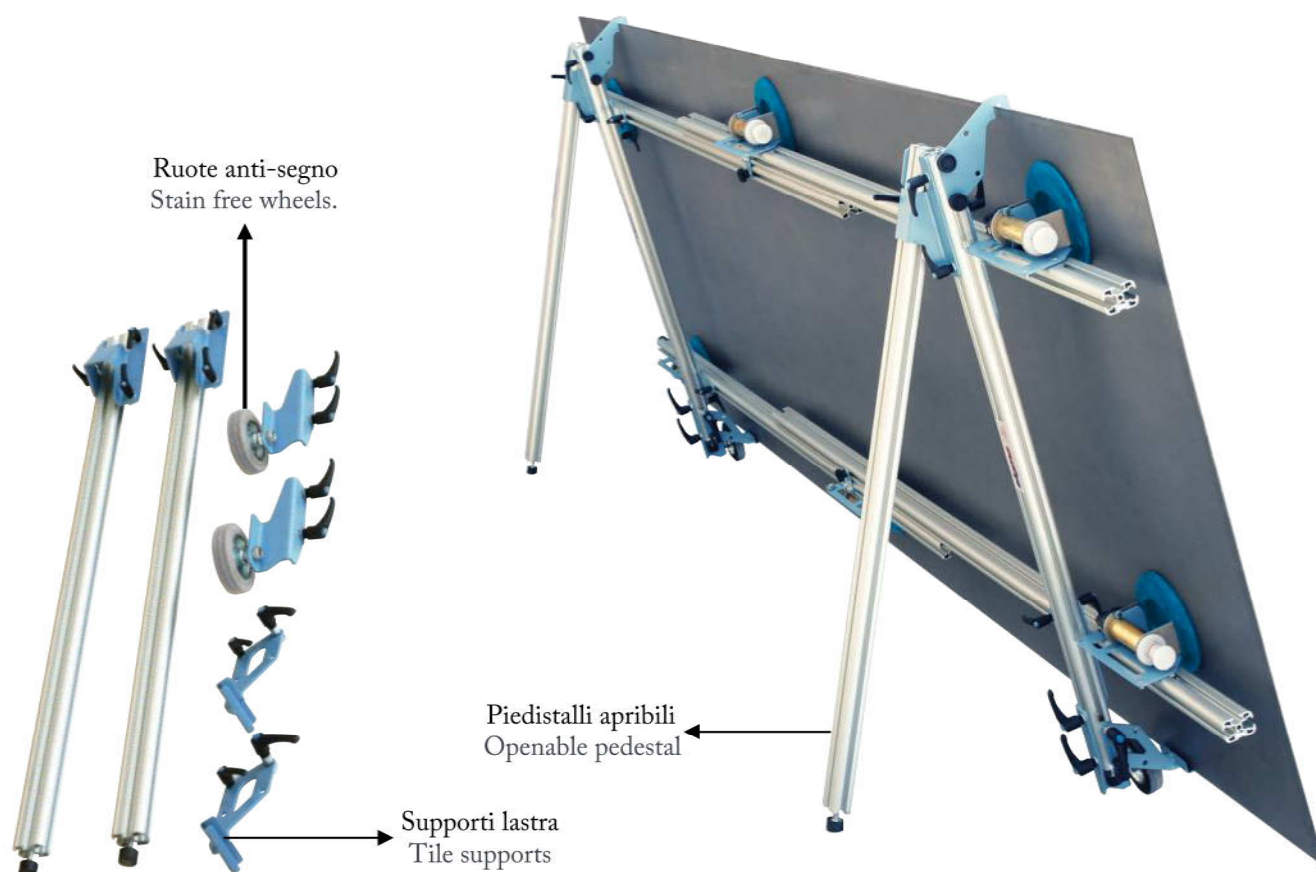
I piedini d'appoggio del KERA-LIFT evitano danni alla lastra.
The feet support of the KERA-LIFT avoid damage to the tile.



Scansiona il **QR**CODE Per vedere tutti i modelli disponibili disponibili sul sito internet.
Scan the **QR**CODE to see all the available models on our website

I KERA-LIFT possono essere dotati di accessori, completamente rimovibili, che ne estendono la funzionalità. Il "KIT CARRELLO" è composto da **due ruote**, **due supporti lastra** come appoggio della piastrella durante il trasporto, e **due gambe apribili per l'applicazione dell'adesivo** sulla piastrella.

The KERA-LIFT can be equipped with accessories, completely removable, which extend the functionality. The "CARRIAGE KIT" consists of **two wheels**, **two tile supports** to be used during the transport, and **two openable pedestal** for the thinset of the tile.



il KIT-CARRELLO viene fissato prima di estrarre la lastra.
the CARRIAGE-KIT is fitted before the lifting of the tile.



Trasporto con il KIT CARRELLO.
Transport with the CARRIAGE KIT.



Stesura della colla con il KIT-CARRELLO.
Applying the thinset with the CARRIAGE KIT.



Scansiona il QR CODE Per vedere tutti i modelli disponibili sul sito internet.
Scan the QR CODE to see all the available models on our website.

“BANCO DA LAVORO” smontabile e modulare, adatto come appoggio per lavorare lastre e piastrelle ceramiche. Grazie alla sua struttura in alluminio, leggera e robusta garantisce un'ottimo sostegno per le piastrelle di grande formato.

i **BANCHI DA LAVORO** sono collegabili fra loro per ottenere un'unico piano d'appoggio lungo 360 cm. Per un facile trasporto è sufficiente piegare le gambe minimizzando l'ingombro.

Al **BANCO DI LAVORO** è possibile fissare facilmente svariati attrezzature, come la guida di taglio **KERA-CUT**, Kit di fissaggio al banco per **SIMPLE-BEVEL** e **JOLLY-EDGE** ecc..

Sono disponibili accessori come morsetti per serraggio, ganci per sostenere la guida di taglio **KERA-CUT**, distanziali di rialzo piastrella.

Demountable and modular "WORKBENCH", suitable as a support for working large format tiles and ceramic tiles.

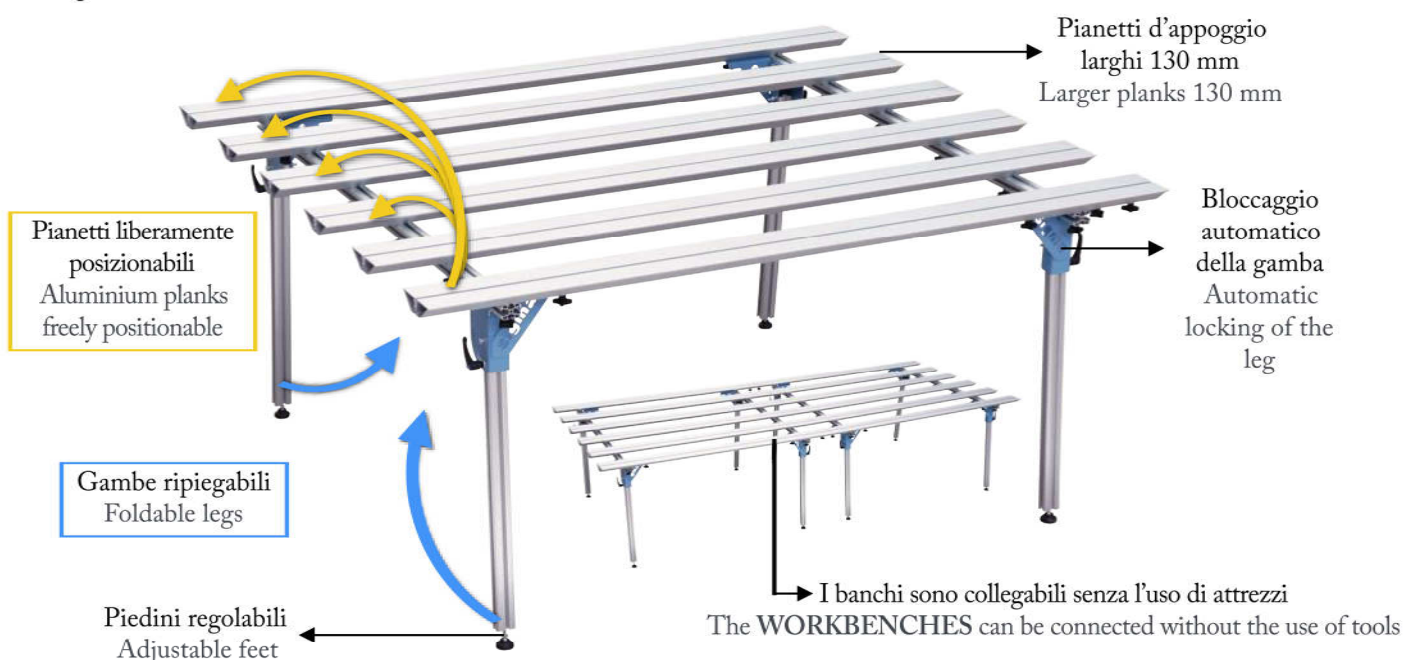
Thanks to its aluminium structure, light and sturdy which guarantees excellent support of large format tiles.

The **WORKBENCHES** can be connected to each other to obtain a single worktop 360 cm long.

It is easy to fold in its legs for easy transport minimizing the space.

You can easily fit on the workbench various equipment, such as the **KERA-CUT** cutting guide, table fixing kit for **SIMPLE-BEVEL** and **JOLLY-EDGE** etc. ..

Accessories are available as clamps, hooks to support the **KERA-CUT** cutting guide, tile rise spacers.



Con i suoi piani facilmente posizionabili è possibile **creare zone vuote**, per effettuare lavorazioni che attraversano la piastrella (fori o tasche);

Oppure aggiungere o spostare i pianetti per creare una superficie di lavoro continua.

With its easily positionable planks it is possible to create empty areas, to carry out work that will pass through the tile (holes or pockets); Or add or move the planks to create a continuous worktop.



Morsetti per il fissaggio della piastrella sul banco.
Clamps for fixing the tile on the workbench.



Distanziali di rialzo della piastrella per praticare tagli trasversali con disco diamantato.
Tile rise spacers for make transversal cuts with diamond disc.



Scansiona il **QR CODE** Per vedere tutti i modelli disponibili sul sito internet.
Scan the **QR CODE** to see all the available models on our website.



Ganci per il supporto della guida di taglio **KERA-CUT**.
Hooks to support the **KERA-CUT** cutting guide.

L'attrezzatura di taglio KERA-CUT permette il taglio di piastrelle di grande formato.

La guida in alluminio, fissata sulla piastrella tramite ventose antimacchia permette lo scorrimento del carrello con rotellina d'incisione; successivamente la separazione si effettua con la pinza in dotazione (max. 7 mm).

Per il trasporto le guide e tutti gli accessori sono contenuti nelle due valigie in dotazione.

The KERA-CUT cutting equipment allows the cutting of large format tiles.

The divisible aluminium guide, fixed on the tile by stain-free suction cups, allows at the carriage to slide with an scoring wheel; then the separation is carried out with the supplied nipper (max 7 mm).

For transport, the guides and all accessories are contained in two suitcase supplied.



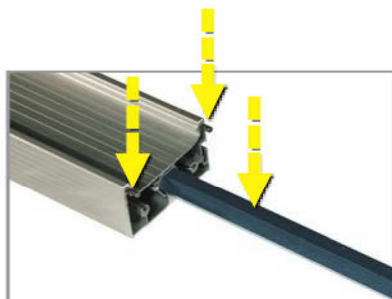
Carrello di scorrimento con ruote rivestite, con doppi cuscineti a sfere.
Sliding carriage with coated wheels, with double ball bearings.



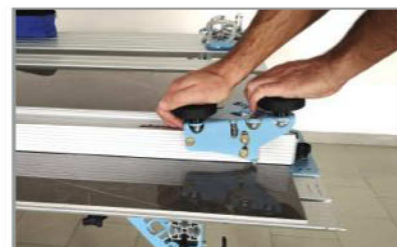
Fissaggio su piastrella con ventose anti macchia, liberamente posizionabili.
Fixing on the tile with anti-stain suction cups, freely positioned.



Le guide nella parte inferiore sono ricoperte da gomma antiscivolo e anti macchia.
The guides in the lower part are covered with non-slip and stain-free rubber.



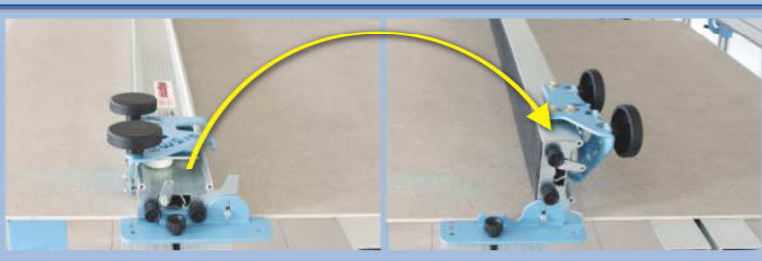
Connessione delle guide con tre giunti di collegamento in acciaio ad alta precisione.
Connection of the guides with three high precision steel connection joints.



La spinta con leva a due mani permette una incisione molto profonda.
The push with two-handed lever allows a very deep incision.

Fissaggio al piano con supporti girevoli.
Fixing to the working table with swivel support.

ACCESSORIO VENDUTO SEPARATAMENTE
ACCESSORY SOLD SEPARATELY



Scansiona il **QR CODE** Per vedere tutti i modelli disponibili sul sito internet.
Scan the **QR CODE** to see all the available models on our website.

Il KERA-FLEX montato sulla guida KERA-CUT permette il taglio segato, con disco diamantato fino a 30 mm.

The KERA-FLEX mounted on the KERA-CUT guide allows sawn cut, with diamond blade of up to 30 mm.

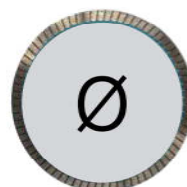
Attacco universale di aspirazione.
Universal vacuum cleaner attachment.



Attacco universale M14 o 5/8-11 UNC.
Universal attachment M14 or 5/8-11 UNC.

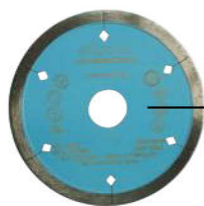


Scansiona il QR CODE Per vedere tutti i modelli disponibili disponibili sul sito internet.
Scan the QR CODE to see all the available models on our website.



Disco massimo supportato Ø 125 mm.
Maximum supported disc Ø 125 mm

Range di taglio 30 mm.
Cutting depth 30 mm.



Disco corona continua Ø 115 per spessori da 3 a 6 mm.
Continuous crown disc Ø 115 for thicknesses from 3 to 6 mm.



Disco turbo Ø 115 per spessori da 7 a 25 mm.
Turbo disk Ø 115 for thicknesses from 7 to 25 mm.



Disco turbo Ø 125 mm per spessori da 7 a 30 mm.
Turbo disk Ø 125 for thicknesses from 7 to 30 mm.



Inserimento sulla guida del KERA-CUT.
Insertion on the KERA-CUT guide.



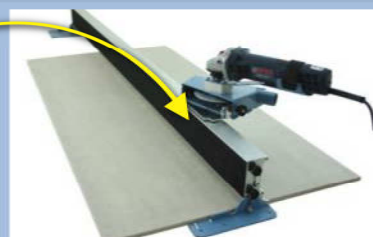
Facile regolazione della profondità di taglio.
Easy adjustment of the depth stop.



L'attacco è universale per qualsiasi tipo di aspirazione.
Universal vacuum cleaner attachment.

Fissaggio al piano con supporti girevoli.
Fixing to the working table with swivel support.

ACCESSORIO VENDUTO SEPARATAMENTE
ACCESSORY SOLD SEPARATELY



JOLLY-EDGE macchina per il taglio e la profilatura di piastrelle/lastre, scivolando in appoggio sul bordo della piastrella (gres porcellanato, marmo, granito, ecc.), garantisce l'uniformità della lavorazione su tutta la lunghezza del bordo, copiando esattamente le curve fisiologiche della lastra.

Può lavorare in una sola passata piastrelle con spessore 5 < 20 mm e dimensione da 30 cm a infinito.

Nella **configurazione con disco diamantato**, permette l'esecuzione di **smussi piatti (JOLLY)** a qualsiasi angolazione compresa fra 40° e 50°.

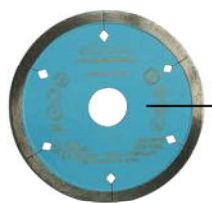
Nella **configurazione con mola diamantata**, permette l'esecuzione di **smussi rotondi (MEZZO TORO)** con raggio 6- 8-10 mm.



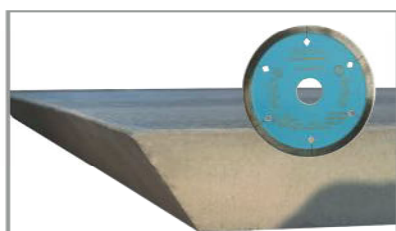
Disco turbo ø 115 per spessori da 10 a 25 mm.
Turbo disk ø 115 for thicknesses from 10 to 25 mm.



Mola diamantata per **MEZZO TORO** (raggi disponibili 6/8/10).
Diamond grinding wheel for half bullnose (radius 6/8/10)



Disco corona continua ø 115 per spessori da 5 a 9 mm.
Continuous crown disc ø 115 for thicknesses from 5 to 9 mm.



Lavorazione "JOLLY" con disco.
Miter processing with blade.



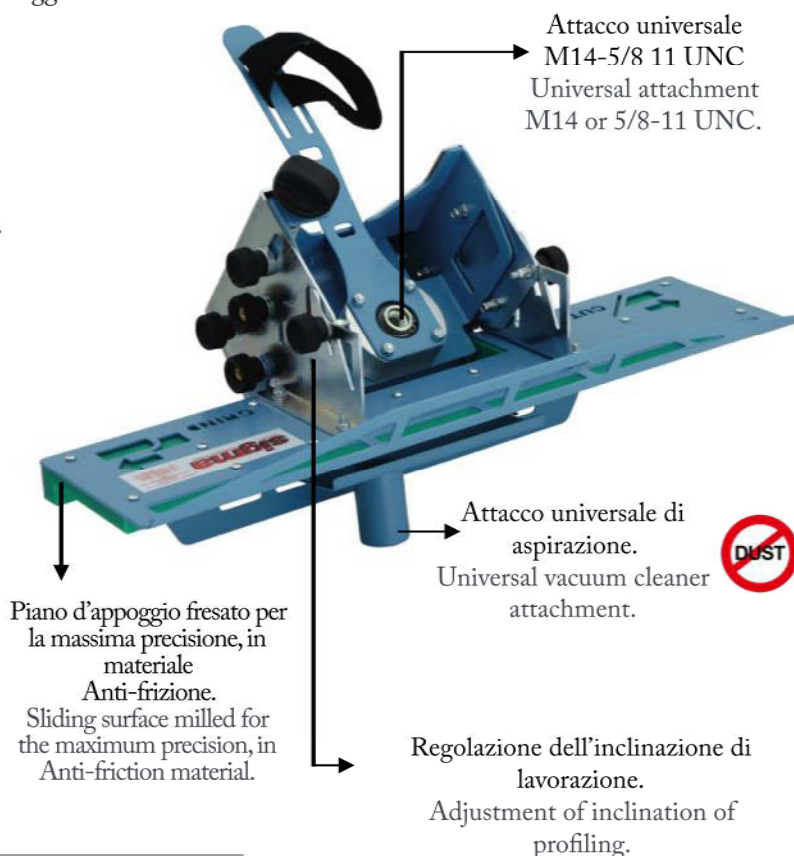
Lavorazione "MEZZO TORO" con mola.
Half Bullnose processing with grinding wheel.

JOLLY-EDGE machine for cutting and processing of tiles/slabs, sliding on the edge of the tile (porcelain stoneware, marble, granite, etc.), guarantees the uniformity of the working along the entire length of the edge, copying exactly the natural curves of the tile.

It can work in a single pass tile with a thickness of 5 < 20 mm and size from 30 cm to infinity.

In the **configuration with diamond disc**, allows the execution of miter at any angle between 40° and 50°.

In the **configuration with a diamond grinding wheel**, it allows the execution half bullnose with radius 6- 8-10 mm.



Scansiona il **QR CODE** Per vedere tutti i modelli disponibili sul sito internet.
Scan the **QR CODE** to see all the available models on our website.

Esempio di lavorazione.
Example of processing.



SIMPLE-BEVEL, Macchina per smussi di precisione di piastrelle/lastre (grès porcellanato, granito, marmo, vetro). Scivolando in appoggio sul bordo della piastrella, garantisce l'uniformità dello smusso su tutta la sua lunghezza, copiando esattamente le curve fisiologiche della lastra.

Smusso da 0<12 mm (0<6 mm su gres porcellanato) e dimensione da 30 mm a infinito.

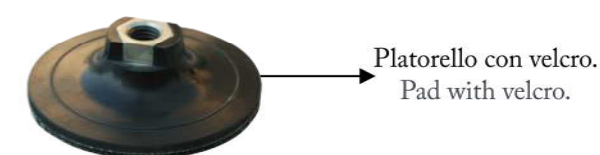
Regolabile a qualsiasi angolazione da 22° a 90°.

SIMPLE-BEVEL, Precision bevel machine of tiles / slabs (porcelain stoneware, granite, marble, glass).

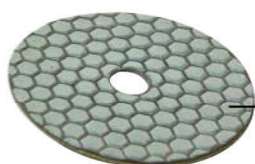
Sliding on the edge of the tile, guarantees the uniformity of the bevel along its entire length, copying exactly the curves of the plate.

Chamfer from 0 <12 mm (0 <6 mm on porcelain tiles) and size from 30 mm to infinity.

Adjustable to any angle from 22° to 90°.



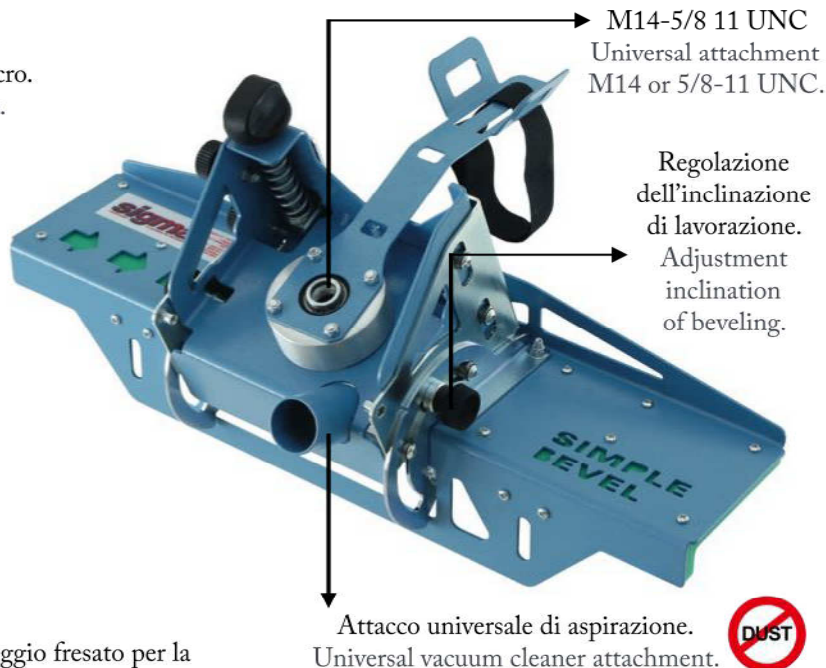
Platorello con velcro.
Pad with velcro.



Mola
diamantata.
Diamond
grinding wheel.



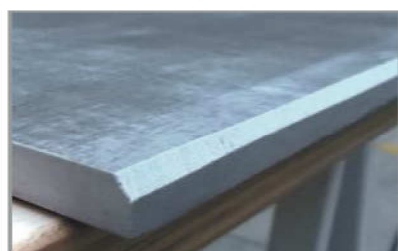
Piano d'appoggio fresato per la massima precisione, in materiale Anti-frizione.
Sliding surface milled for the maximum precision, in Anti-friction material.



Attacco universale
M14-5/8 11 UNC
Universal attachment
M14 or 5/8-11 UNC.

Regolazione
dell'inclinazione
di lavorazione.
Adjustment
inclination
of beveling.

Attacco universale di aspirazione.
Universal vacuum cleaner attachment.



Piastrella smussata.
Beveled tile.



JOLLY su una lastra di 3 mm.
JOLLY on a 3mm tile.



Scansiona il QR CODE
Per vedere tutti i modelli
disponibili disponibili sul
sito internet.
Scan the QR CODE to
see all the available
models on our website.

Lavorazione su
piastrella (1)
inizio, (2) fine.
Processing on tile
(1) beginning,
(2) end.



Bevel, finishing and
polishing of tiles edge, cut
with blade.
Angle 22°÷90°.
Back miter width 1÷4mm,
on
gres porcelain material.
Using grinding cup art.
72E-72F-72G-72i.



Finishing and polishing of
lateral edge on tiles, cut
with blade. 2 to 30mm thick
tiles. Machining at 90°.
Using grinding cup art.
72E-72F-72G-72i.



Finishing and polishing
of tiles edge, previously
chamfered with blade.
Angle 22°÷90°.
Chamfer width: 1÷18mm
on gres porcelain material.
Using grinding cup art.
72E-72F-72G-72i.

Accessori consigliati per la lavorazione sulle grandi lastre:

Recommended accessories for processing on large tiles:

FRESE "FAST" / "FAST DRILL BIT

Frese diamantate per forature a secco o ad acqua su Gres Porcellanato, Marmo, Granito, ecc.. Attacco esagonale 9 mm / filettato M14 .

Diamond drill bit for dry or wet drilling on Gres Porcelain tile, Marble, Granite, etc. .. Hexagonal attach 9 mm / threaded M14 .

ART. 49E

Per la spalmatura dell'adesivo sul retro della lastra si consiglia l'utilizzo di una spatola a denti quadri 4x4 mm.

For thinset coverage on the back of the tile is recommended the use of 4x4 mm notch trowel.

ART. 49H

Per la spalmatura dell'adesivo sul supporto si consiglia la spatola "NO-AIR" che è specificatamente progettata.

For thinset coverage on the back of the support is recommended the use of "NO-AIR" trowel that is specifically designed.

ART. 51G

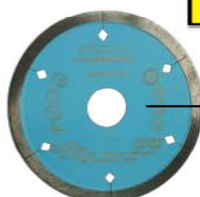
Gruppo ventose MOVE, indispensabile per il corretto avvicinamento delle lastre di grande formato, grazie alle quattro ventose anti-macchia a forte tenuta (anche su materiali ruvidi).

MOVE suction cups, indispensable for square approach of large format tiles, thanks to the four stain free cups a strong seal (even on rough materials).

ART. 75B

Disco turbo ø 115 per spessori da 10 a 25 mm.

Turbo blade disc d115 for thicknesses from 10 to 25mm.

ART. 75C

Disco corona continua ø 115 per spessori da 3 a 9 mm.

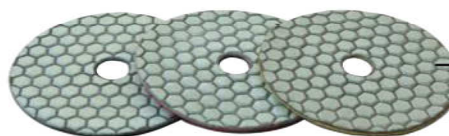
Continuous crown disc ø 115 for thicknesses from 3 to 9 mm.

ART. 72D

Platorello con velcro.
Pad with velcro.

ART. 72H1

Tampone diamantato grana 120 per finitura a mano.
120 grit diamond pad for hand finishing.



Mole diamantate con velcro disponibili in diverse grane:
50 sgrossatura
200 finitura
800 semi-lucidatura
1500 lucidatura.
Diamond grinding wheels with velcro available in different grits:
50 roughing
200 finishing
800 semi-polishing
1500 polishing.



Separatore per piastrelle pre-incise, consigliato per spessori > di 8mm
Separator for pre-scored tiles, recommended for thicknesses bigger than 8mm

COSTRUZIONE MACCHINE PER PIASTRELLISTI.

MANUFACTURE OF MACHINES FOR TILERS.

sigma di Ambrogiani Sergio & C. S.A.S
Via A. Gagliani 4
47814 Bellaria Igea Marina (RN) Italia
C.F.-P.I -ID code IT 01085360400
Tel. +39 0541 330103
Fax +39 0541 330422
E-mail : info@sigmaitalia.com
Web: www.sigmaitalia.com

sigma®